Inducol
Lo Mejor en Refrigeración

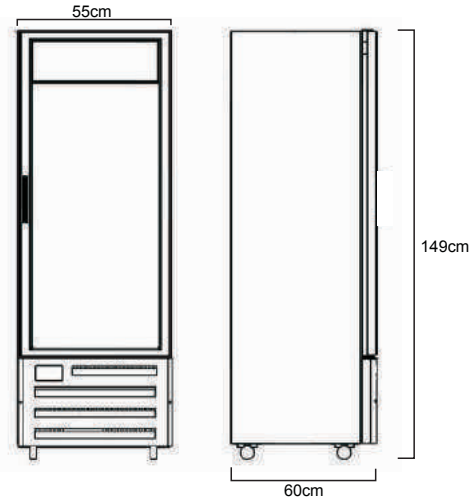
INDUSTRIAS COLOMBIA S.A.S
BARRANQUILLA-COLOMBIA
Calle 30 (Autopista al Aeropuerto), Km7
PBX: (+575) 393 1063 018000181063 www.inducol.com.co

CV-8BL1CDLD

CONGELADOR VERTICAL DE 8 PIES CÚBICOS CON CONTROL DIGITAL



VISTAS



Especificaciones

- Equipo para conservación de productos empacados congelados.
- Equipado con parrillas zincadas con acabado en pintura electroestática.
- Unidad condensadora de bajo consumo energético con gas refrigerante ecológico 404a.
- El consumo energético dependerá del lugar de instalación, modo de uso y mantenimiento del equipo.
- Iluminación interna con iluminacion tipo LED para optimizar la exhibición del producto.
- Control electrónico digital
- Tipo NO FROST.
- Equipo estándar en 110V, 60hz.

DATOS TECNICOS

Las pulgadas están aproximadas a 1/8"

T.ambiente de operación adecuada hasta 40 °C

Modelo	Dimensiones Externas (cm) (pulgadas)			Volumen Bruto (Litros) (Pieš)	Puertas	Parrillas	Temperatura Interna		Peso Neto (Kg) (Lbs)	Amperaje (A)	Compresor (Hp)	*Consumo (Kwh/mes)	**RETIQ Consumo (Kwh/mes)
	Alto	Frente	Fondo				° C	° F					
CV-8BL1CDLD	149 58 5/8	55 21 5/8	60 23 5/8	226.4 8	1	4	-18 a -24	-0.4 a -11,2	92 202	6,8	½	290	389

INDUCOL S.A.S se reserva el derecho de modificar total o parcialmente, sin previo aviso alguno, las especificaciones y diseños aqui referenciados.

Vigencia desde: 2020-06-02

*Consumo energético de acuerdo al ensayo del consumo de energía eléctrica según NTC 5237-2 a 25°C y con temperatura estable (ciclo de encendido y apagado)

**Consumo RETIQ energético de acuerdo al ensayo del consumo de energía eléctrica según NTC 5310-6 a 32°C y 65%HR y con temperatura estable (ciclo de encendido y apagado)

VR12

SERIE:879580188700

UN NUEVO ESTÁNDAR EN LA INDUSTRIA DEL SERVICIO DE ALIMENTOS

Refrigerador diseñado para puntos con alto volumen de venta y poco espacio disponible.



Imagen solo de referencia, el equipo puede variar según la versión.

CARACTERÍSTICAS

CONTROL INTELIGENTE DE REFRIGERACIÓN:

Asegura el óptimo funcionamiento del equipo para que los productos siempre estén a la temperatura ideal de consumo y así evitar mermas.



CONDENSADOR DE BAJO MANTENIMIENTO:

Previene que el polvo bloquee el flujo de aire, ahorrando energía y aumentando la vida útil del compresor.



PUERTAS DE ALTA EFICIENCIA:

Nuestras puertas contienen un doble panel de vidrio con gas Argón y película Low-E por lo que reducen la transferencia de calor por radiación.



ILUMINACIÓN LEDS:

Nuestro patentado sistema de LEDs usa una porción de la energía y tiene más de diez veces tiempo de vida que un foco de luz fluorescente; proporciona una excelente iluminación al producto refrigerado haciendolo más atractivo al consumidor.



PARRILLA FRONTAL PLÁSTICA:

Por ser de plástico son más durables y resistentes, no se oxidan ni decoloran con el tiempo y pueden ser recicladas al final de su vida útil.

ESPUMA AISLANTE DE CICLOPENTANO:

Es ecológico ya que no contiene CFC ni HFC y es aislante altamente eficiente.

SC3188-1 SA-CER199746

www.imberacooling.com

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Dimensiones exteriores (mm)	
Alto:	2042
Ancho:	795
Prof:	712
Dimensiones interiores (mm)	
Alto:	1.895
Ancho:	775
Prof:	695
Volumen Bruto (L)	640
Volumen útil (L)	607
Puertas	1
Parrillas*	4

DATOS CAPACIDADES•

Capacidad de botellas 350 mi	
Total:	402
Frente:	10
fondo:	7
Capacidad de latas 330 mi	
Total:	607
Frente:	9
Fondo:	7

DATOS DE RENDIMIENTO DE REFRIGERACIÓN

Refrigerante R134a (kg)	0,241
Consumo de energía (kwh/24h)	3,9
Potencia del compresor (HP)	1/3
Rango de Operación (°C)	2 a 6

DATOS ELÉCTRICOS

Fuente de alimentación	115V / 60 Hz
Corriente (A)	4,8
Longitud de cable (mm)	2500
Tipo de enchufe ®	NEMA 5-15P

DATOS LOGÍSTICOS

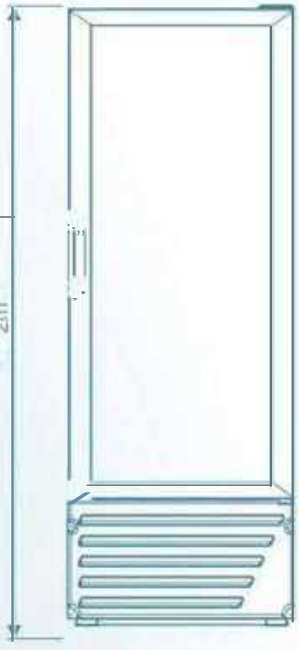
Capacidad del contenedor	20,:	24
	40':	48
Peso (kg)	Neto:	11O
	Con embalaje:	119
Dimensiones producto empacado:		
Alto:		2058
Ancho:		785
Prof:		715

VISTAS DEL EQUIPO

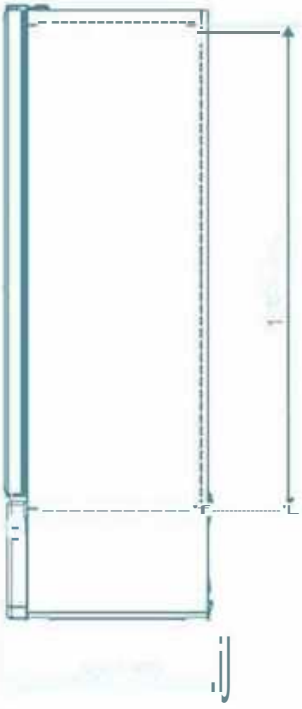


VISTA SUPERIOR

VISTA FRONTAL



VISTA LATERAL



Consumo de energía evaluado a 32,2°C 1 65% HR.
Equipo para funcionar en ambientes hasta 40,S°C 1 75% HR.
*Pamllas adic<>nales disponibles como accesorios.
1 capacidad máxima de almacenamiento.
Dimensiones presentadas al milímetro más cercano.
Sujeto a camb<> sin previo aviso.
Código Interno FT0162RA

IMBERA COLOMBIA
era 132 No. 22A-39 Fontibón HB
Bogotá - Colombia
Tel: 57 (1) 267 - 0626
Linea Nacional: 01 8000 913 877

www.imberacooling.com



FICHA TECNICA LICUADORA BLACK + DECKER DURAPRO BLBD210GW



Características principales

Esta licuadora cuenta con 10 velocidades y función de pulso, permitiéndote un control total sobre la textura de tus preparaciones. Sus 4 cuchillas de acero inoxidable garantizan durabilidad y un triturado eficiente, mientras que su jarra de vidrio de 1.25 litros te ofrece la capacidad necesaria para compartir tus creaciones. Su alimentación eléctrica asegura un rendimiento constante para todas tus necesidades.

Complementa tu **Licuadora BLACK+DECKER DuraPro 550 Watts con 4 cuchillas BLBD210GB**

Tipo	Licuadora de vaso vidrio
Referencia del Producto en el Certificado/Empaque	BLBD210GB
Ancho	10.6 cm
Alto	20.6 cm
Largo	40.4 cm
Tipo de licuadora	Personal
Capacidad	1.25 litros
Color	Negro
Inalámbrico	No
Número de velocidades	10
Voltaje enchufable	110 V
Voltaje	120 V
Potencia nominal	550 W
Alimentación	Eléctrica
Incluye	Manual de intrucciones., producto



Más detalles

Garantía	2 años
Características	La Licuadora de DURAPRO de 10 Velocidades de BLACK+DECKER es un clásico en la cocina. Con mayor función de pulso y 4 cuchillas de acero inoxidable, 2 veces más duraderas ** para eficiencia y funcionamiento. La jarra de 1.25 Lt de vidrio y tapa de doble abertura está diseñada para verter fácilmente y tiene capacidad suficiente para acomodar varias porciones de sus batidos favoritos y ¡más! Además

machines HG TODO PARA LA INDUSTRIA	**FICHA TECNICA LICUADORA INDUSTRICAL BASCULANTE/ VOLCABLE**	FECHA DE ELABORACION 12.05.2024

ESPECIFICACIONES TECNICAS

Parámetros: Configuración Estándar

Tipo de Equipo: Licuadora Industrial Basculante / Volcable

Capacidad del Vaso: Comercializada comúnmente en **10 Litros** o **15 Litros**

Material del Vaso: Acero inoxidable grado alimenticio (comúnmente AISI 304, Calibre 18)

Material de la Estructura: Tubo redondo y chasis de motor en acero inoxidable

Potencia del Motor: 1 HP a 2 HP (según la carga de trabajo y volumen)

Velocidad del Motor: Alta velocidad (~3,450 a 3,600 RPM)

Voltaje de Operación: 110 V / 60 Hz (Monofásico estándar)

Sistema de Cuchillas: Cuchilla de doble acción (4 a 6 aspas) en platina de acero templado

Sistema de Descarga: Sistema basculante de volteo con perilla/palanca de sujeción lateral

Sellado: Sello mecánico de alta resistencia para evitar filtraciones hacia el motor

CARACTERISTICAS DE DISEÑO

- **Sistema Basculante (Volteo):** Cuenta con un eje pivotante y una perilla de ajuste lateral izquierdo. Esto permite girar el vaso para vaciar el contenido de manera segura sin necesidad de levantar el pesado contenedor de acero.
- **Vaso Cuadrado / Cónico:** Facilita la creación de un vórtice perfecto durante el licuado, rompiendo los cúmulos de comida de forma más eficiente que los vasos cilíndricos convencionales.
- **Seguridad:** Interruptor de palanca de servicio pesado protegido en la sección inferior del motor para encendido y apagado rápido.



Ficha Tecnica

Gramera Electronica De Cocina Sf-400



Características
Esta báscula digital te permite pesar tus ingredientes de forma rápida y precisa, con una capacidad máxima de 10 kg y una exactitud de 1 gramo. Su pantalla LCD de gran tamaño facilita la lectura de las mediciones. Además, la función TARA te permite restar el peso del recipiente o de ingredientes previamente pesados, simplificando el proceso de medición y permitiéndote añadir o quitar elementos sin complicaciones.

Complementa tu Gramera Electrónica De Cocina Sf-400
Complementa tu experiencia culinaria con nuestros utensilios de cocina. Son ideales para manipular alimentos con facilidad y obtener resultados perfectos en tus preparaciones. Explora nuestra variedad y lleva tu cocina al siguiente nivel.

Más detalles

Garantía

1 mes

Características

Con esta báscula digital podrá pesar todos sus ingredientes de manera rápida y precisa, lo cual necesitará si quiere acertar en sus recetas. está equipada con una gran pantalla LCD y sirve para un peso máximo de 10kg X 1g demás aparece un mensaje de error. Con la función de peso TARA podrá deducir el peso del recipiente utilizado o añadir más ingredientes poniendo para cada uno el contador a cero.

Información adicional

Disponible en

Observaciones

La foto de este producto ha sido ambientada, por lo cual no incluye ningún adorno, ni accesorios, ni piezas adicionales, ni ningún otro elemento que lo acompañan. El color presentado en la fotografía es una aproximación al color real.

Más detalles

Garantía

1 mes

Características

Con esta báscula digital podrá pesar todos sus ingredientes de manera rápida y precisa, lo cual necesitará si quiere acertar en sus recetas. está equipada con una gran pantalla LCD y sirve para un peso máximo de 10kg X 1g demás aparece un mensaje de error. Con la función de peso TARA podrá deducir el peso del recipiente utilizado o añadir más ingredientes poniendo para cada uno el contador a cero.

Información adicional

Disponible en

Observaciones

La foto de este producto ha sido ambientada, por lo cual no incluye ningún adorno, ni accesorios, ni piezas adicionales, ni ningún otro elemento que lo acompañan. El color presentado en la fotografía es una aproximación al color real.

FICHA TECNICA BASCULA TCS-K1 MAX 100 KG



Indicador Digital y Funciones

Tipo de visor: Pantalla LED de alto contraste con dígitos rojos de gran visibilidad.

Triple pantalla: Muestra simultáneamente

Teclado: Botonera impermeable con teclas numéricas y **4 memorias rápidas (M1 a M4)** para precios comunes.

Funciones principales: Botón de **TARA** (restar peso de recipientes), botón de **CERO**, sumatoria de totales y cálculo automático.

Energía y Alimentación

Sistema eléctrico: Voltaje de **110V - 220V**.

Batería interna: Recargable de plomo-ácido integrada (autonomía de hasta **72 a 150 horas** continuas).
Nivelación: Patas roscables de goma antideslizante para ajuste en superficies irregulares.

Características principales

- **Capacidad de carga:** Varía según el modelo específico, comúnmente disponible en rangos de 100 kg, 150 kg, 300 kg o hasta 500 kg.
- **Pantallas digitales:** Tres visores independientes que muestran el peso, el precio por unidad y el valor total a cobrar.
- **Funciones del teclado:** Incluye botones de memoria (M1-M4), función de tara para descontar el peso de recipientes y botón de cero.
- **Alimentación:** Funciona conectada a la corriente alterna (110 V) e incluye una batería recargable incorporada para uso portátil o ante cortes de energía.